(b) if so what is the quota, State-wke;

(c) the number of States which have compiled with this policy; and

(d) what is the percentage of women who were appointed as agents of LPG during the last three years?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) to (b) There is no separate reservation lor women entrepreneurs for allotment of dealer-ships/distrtibutionship-

Development of free gas fields

2006. SHRI SURESH KALMADI: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) whether it is a fact that Government have decided to allow export of natural gas;

(b) if so, the reasons therefor;

(c) whether Government propose to allow setting up of joint ventures to develop free Gas Fields; and

(d) if so, reasons therefor and the details thereof?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) and (to) Only in the Fourth Round it has been decided that where it is not possible to market the gas domestically, the contractor weald be permitted to export it.

(c) and (d) No decision has been taken at present.

पानी मिले हुए (जल-मिश्रण) तेल की आपूर्ति

2007. डा० जितेन्द्र कुमार जैन : सरदार जगजीत सिंह अरोड़ा :

क्या **पैट्रोलियम और प्राकृतिक गैस** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार का ध्यान 2 सितम्बर, 1991 के "दि टाइम्स आफ इंडिया" में "ओ०एन०जी०सी० सप्लाइड आयल विद वाटर इमलशन" शीर्षक के अधीन प्रकाशित हुए एक समाचार की ओर दिलाया गया है;

(ख) यदि हां, तो वर्ष 1989-90 और 1990-91 में वर्ष-वार तेल और प्राकृतिक गैस आयोग ने तेल शोधक कारखानों को कुल कितने कच्चे तेल की आपूर्ति की है;

(ग) इसी अवधि के दौरान वर्ष-वार तेल शोधक कारखानों द्वारा कितनी मात्रा में उत्पादों का उत्पादन किया गया है;

(घ) क्या यह भी सच है कि इन वर्षों के दौरान तेल शोधक कारखानों में प्रसंस्करण प्रक्रिया में होने वाली हानि की मात्रा में काफी वृद्धि हुई है; और

(ङ) यदि हां, तो उपर्युक्त अवधि के दौरान वर्ष-वार हुई हानि की मात्रा की प्रतिशतता क्या है और मात्रा की दृष्टि से हानि का यह प्रतिशत अरब देशों में स्थित तेल शोधक कारखानों को हो रही हानि के से कितना अधिक है ?

पैट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री (श्री जी० शंकरानन्द) : (क) जी, हां।

(ख) तेल और प्राकृतिक गैस आयोग के अनुसार, वर्ष 1989-90 में 27.470 मिलियन टन और 1990-91 में 26.403 मिलियन टन।

(ग) से (ङ) सूचना एकत्र की जा रही है और सभा पटल पर रख दी जाएगी।

रसोई गैस/पैट्रोल पम्पों का आवंटन

2008. डा० अबरार अहमद : क्या **पैट्रोलियम और प्राकृतिक गैस** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) गत तीन वर्षों के अधीन देश में रसोई गैस की कितनी एजेंसियां